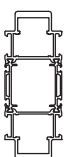
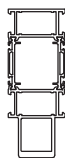
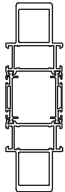

	86012	86013	86014	86015			
							
Spröjsavstånd c - mått mm	L_{max} i mm						
400	4500	4400	5400	4500			
600	3950	3800	4850	3950			
800	3550	3450	4500	3500			
1000	3300	3200	4150	3300			
1200	3100	3000	3900	3100			
1400	2900	2850	3700	2900			
1600	2800	2750	3550	2800			
1800	2700	2650	3400	2700			
2000	2700	2600	3300	2650			
2200	2600	2600	3250	2600			
2400	2600	2550	3200	2600			

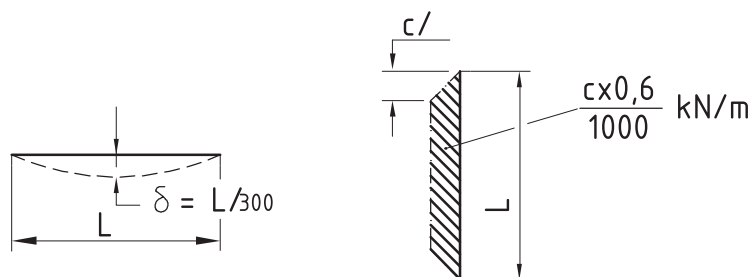
FÖRUTSÄTTNINGAR:

- Enfacksbalk ; $L \geq c$
- Dimensionerande vindlast inkl. formfaktor
 $w_e + w_i = 0,6 \text{ kN/m}^2$
- Belastningsbredd c mm
- Belastningsyta enligt figur
- Utböjning $L/300$, dock max 15mm

k= Omräkningsfaktor för vindlast $w_{e+i} \text{ kN/m}^2$

$$Lw_{e+i} = kxL_{max}$$

Vindlast $w_e + w_i \text{ kN/m}^2$	k
0,4	1,13
0,5	1,05
0,6	1,0
0,7	0,95
0,8	0,91
0,9	0,88
1,0	0,84
1,2	0,80
1,4	0,76
1,6	0,72
1,8	0,69
2,0	0,67



OBS! Över ett glas skall dock utböjningen maximeras till 8 mm.